

Depuis sa création en 1977, SEM Automation développe et fabrique la totalité de sa production à Caussade (82).



Les ressources humaines

L'équipe SEM Automation, jeune et dynamique, déploie ses compétences dans de nombreux domaines :

- mécanique générale
- mécano-soudure
- robotique
- chaudronnerie
- tôlerie
- entretien d'équipements industriels
- emballages légers
- secteur automobile
- industrie du bois
- agroalimentaire...



Spécialisé par branche : usinage, montage, soudure, tôlerie, peinture et automatisme, installation, mise en service..., chaque technicien possède un savoir-faire et une expérience confirmés.

Nos dessinateurs travaillent dans le bureau d'études CAO – DAO consacré à la conception de machines spéciales, et équipé de 3 stations Pro Engineer et d'1 station Autocad.

L'ensemble des programmes sont réalisés par les automaticiens, autonomes et polyvalents sur différents types de matériels :

- Siemens
- Mitsubishi
- Télémécanique
- Omron...



Les ressources techniques

Sur plus de 800 m², l'espace mécanique est partagé entre l'atelier usinage et l'atelier tournage.

L'atelier usinage, équipé de perceuses radiales et de 3 fraiseuses (Fraiseuse CN – 2000 x 900 ; Fraiseuse CN – 1200 x 600 ; Fraiseuse Ernault Somua – 1200 x 300).

Avec 1 tour CN Polymab 5 axes (diamètre 450 x 800), 1 tour CN Unimab 500 (diamètre 500 x 1270), 1 tour CN Unimab 450 (diamètre 200 x 800), 1 tour Cazeneuve HP 575 et 1 tour de grande capacité de diamètre 660 x 3000, l'atelier tournage peut façonner tout genre de pièces.

De plus, il dispose d'un pont roulant d'une capacité de 3,2 tonnes.



L'atelier tôlerie (600 m²) dispose de multiples machines : des plieuses Colly CN longueur 4000 mm, une cisaille de 3000 mm de longueur et 10 mm d'épaisseur, une rouleuse, une grignoteuse, une poinçonneuse et enfin 5 postes à souder mig, mag et tig.

Pour le débit, nous sommes équipés d'une scie à fraise et d'une scie à ruban à commande numérique.

L'atelier montage est doté de postes à souder semi-automatiques, alu, inox, par point ... et divers équipements tels que perceuses à colonnes et outillage portatif, l'ensemble étant assisté par 2 ponts roulants d'une capacité de 5 tonnes, sur une surface de 800 m².

Les travaux de peinture sont réalisés dans une cabine de 12 m X 5 m, équipée d'un laboratoire de préparation.

