

Caractéristiques

- Structure robuste
- Pilotage par un opérateur
- Cycle automatisé ou manuel
- Chaîne de tronçonnage entraînée électriquement
- Chaîne longitudinale de 4 m pour grume
- Basculeur à billon
- Armoire électrique
- Pupitre de commande
- Automate programmable
- Grille de fendage 4 positions : 0 - 2 - 4 - 6 ou 0 - 2 - 4 - 8
- Centrale hydraulique avec refroidisseur
- Grilles de protection
- Norme C.E.

Capacités machine

- Diamètre max. de coupe : 500 mm
- Longueur de coupe : 250 à 500 mm
- Fendeur déporté avec une force de poussée de 25 T à 280 bars
- Puissance à l'utilisation : 18 Kw
- Cadence : 3 à 5 cycles par minute soit 8 stères en moyenne/heure

Accessoires optionnels

- Tapis d'évacuation fixe ou orientable à la demande
- Chaîne de stockage longitudinale de 6 à 12 mètres
- Deck pour Grumes 2 - 3 - 4 brins, longueur de 4 ou 6 mètres
- Système d'aspiration des copeaux à la demande
- Barrière immatérielle



Application : Fendage de bois

Systeme complet intégré automatisé de fendage de bois



03 CHAINE D'ALIMENTATION



02 DEMELEUR DE TRONCS



04 SYSTEME DE TRONÇONNAGE



05 SYSTEME DE FENDAGE



06 TAPIS D'EVACUATION

AUTOMATISATION
MODULAIRE
DES FLUX